

Braskem PP H 105

聚丙烯均聚物

Braskem

Technical Data

产品说明

Description:
H 105 is a high melt flow rate homopolymer with high transparency. Designed for use on thin-walled injection moulding parts with high output. This product exhibits excellent processability and very high stiffness.

Applications:
High transparency packaging for food and cosmetics; Thin-walled household appliances; Thin-walled parts and easy mould filling.

总体

特性	- 刚性，高 - 均聚物	- 可加工性，良好 - 快的成型周期
用途	- Cosmetic Packaging - 薄壁部件	- 食品包装 - 外壳
机构评级	FDA 21 CFR 177.1520	
外观	清晰/透明	
形式	粒子	
加工方法	注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.905	g/cm³	ASTM D792 ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238 ISO 1133

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
屈服, 注塑	40.0	MPa	ASTM D638
屈服, 注塑	36.0	MPa	ISO 527-2
伸长率			
屈服, 注塑	8.0	%	ASTM D638
屈服, 注塑	11	%	ISO 527-2
弯曲模量 - 1% 正割 (注塑)	1600	MPa	ASTM D790 ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C, 注塑	20	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	2.1	kJ/m²	ISO 180

硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 级, 注塑	106		ASTM D785
R 计秤	103		ISO 2039-2

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火, 注塑	107	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	113	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	59.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	59.0	°C	ISO 75-2/A



Braskem PP H 105

聚丙烯均聚物

Braskem

热性能		额定值 单位制	测试方法
维卡软化温度			
--		154 °C	ASTM D1525 ⁴
--		153 °C	ISO 306/A
光学性能		额定值 单位制	测试方法
雾度			
1000 μm, 注塑		28 %	ISO 13468-1
1000 μm, 注塑		34 %	ASTM D1003

